

Lean
Shift

LeanShift

आपकी पूरी टीम को LeanShift की आवश्यकता क्यों है

प्रक्रिया अनुकूलन कोई अकेले का प्रोजेक्ट नहीं है।
वास्तविक सुधार तब होता है जब सभी एक ही
डेटा, विधियों और लक्ष्यों के साथ काम करते हैं।

किसी भी प्रणाली में फिट — कोई इंटरफेस आवश्यक नहीं

LeanShift बाहरी सर्वरों पर डेटा संग्रहीत नहीं करता। सब कुछ डिवाइस पर स्थानीय रहता है।
बस परिणामों को फाइल के रूप में निर्यात करें और किसी भी मौजूदा प्रणाली में प्रोसेसिंग जारी रखें।



XLSX
Excel



CSV
सांवेभौमिक



JSON
बैकअप



PDF
रिपोर्ट

ERP, SAP, BI टूल्स, Google Sheets, Power BI — बस आयात करें

केवल एक टूल पर्याप्त नहीं है

जब केवल एक व्यक्ति मापता और अनुकूलित करता है, तो सुधार अलग-थलग रह जाते हैं।
ये तीन समस्याएं कंपनियों को हर साल लाखों यूरो का नुकसान पहुँचाती हैं।



ज्ञान साइलो

प्रक्रिया ज्ञान व्यक्तिगत कर्मचारियों के दिमाग में बंद रहता है। जब वह व्यक्ति अनुपस्थित होता है, तो सुधार रुक जाता है। कोई और संख्याएं, बाधाएं या प्रगति नहीं जानता।



असंगत विधियाँ

हर विभाग अलग तरीके से मापता है। अलग स्प्रेडशीट, अलग परिभाषाएं, कोई तुलनीयता नहीं। KPI एक-दूसरे का खंडन करते हैं, निर्णय डेटा की बजाय अंतर्ज्ञान पर आधारित होते हैं।



कोई साझा डेटा आधार नहीं

कोच उत्पादन प्रबंधक से अलग संख्याएं देखता है। बैठकें पुराने डेटा पर चलती हैं। समग्र अवलोकन न होने से सुधार की संभावनाएं पहचान में नहीं आतीं।

संरचित कोचिंग इस प्रकार दिखती है — सभी के लिए समान:

प्रक्रिया चरणों को रिकॉर्ड करें

टाइमर शुरू करें, चरणों को नाम दें, चक्र रिकॉर्ड करें।
बचत की संभावना और प्रक्रिया लागत स्वचालित रूप से गणना होती है।

सभी मेट्रिक्स एक नज़र में

मापन के तुरंत बाद 9 KPI। प्रति चरण समय,
प्रक्रिया स्थिरता और कोचिंग स्थिति शामिल।

वर्तमान स्थिति से लक्ष्य तक — संख्याओं के साथ

14 KPI आपकी लक्ष्य स्थिति की गणना करते हैं। यूरो में बचत की संभावना।
बजट अनुमोदन के लिए निवेश कैलकुलेटर।

प्रक्रियाओं को दृश्यमान बनाएं

प्रवाह डायग्राम, टाइमलाइन और
7-Muda मार्किंग के साथ मूल्य धारा विश्लेषण — सीधे एप में।

हर भूमिका को लाभ मिलता है

LeanShift शॉप फ्लोर से बोर्डरूम तक टीम के हर व्यक्ति को सही टूल प्रदान करता है।

LEIFER AUTOMATEN

1. Stationen

2. Coaching

Motorremontage Linie 3

2020-08-05 10:00:00

0

1

2m 31s

2m 28s

STREBENANZEIGER: 2.95%

APRIL 05

CEC

Kundenzeit

SWP

Stromsp

SAI / Tag

INDEZ

Netto-Arbeitszeit

Durchlaufzeit

Produktionszeit

0. BEST. PRO. SCHRITT

Grundplatte p...

Zylinderblock...

Schrauben anz...

Dichtung prüf...

Kabelbaum ver...

Ölwanne monti...

Transport zur...

Endkontrolle ...

PRODUZIERTE: 16.000

2m 31s

91%

PRODUKTIONSGRAT

✓ COACHING ERGEBNIS

Zielwert unter 3% pro Motorremontage bei gleichbleibender Qualität. Transportzeit von Station 0-1 auf unter 40s reduziert.

उत्पादन प्रबंधक

प्रक्रियाएँ मापें

Time measurement directly on the shop floor. प्रक्रिया चरणों को रिकॉर्ड करें, compare cycles, identify bottlenecks at a glance.

DIAGRAMM

1. Grundplatte positionieren

08:30s

0 - 14, 20s

2. Zylinderblock einsetzen

21:50s

0 - 21, 30s

3. Schrauben anziehen (8+1)

39:45s

0 - 34, 47s

4. Dichtung prüfen

03:30s

0 - 13, 50s

5. Kabelbaum verlegen

07:30s

0 - 27, 00s

6. Ölwanne montieren

07:30s

0 - 17, 00s

7. Transport zur nächsten Sta.

02:30s

0 - 10, 00s

8. Endkontrolle visual

03:30s

0 - 9, 30s

0

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26

27

28

29

30

31

32

33

34

35

36

37

38

39

40

41

42

43

44

45

46

47

48

49

50

51

52

53

54

55

56

57

58

59

60

61

62

63

64

65

66

67

68

69

70

71

72

73

74

75

76

77

78

79

80

81

82

83

84

85

86

87

88

89

90

91

92

93

94

95

96

97

98

99

100

गुणवत्ता प्रबंधक

Muda विश्लेषण करें

Toyota आधारित 7-Muda विश्लेषण: प्रत्येक प्रक्रिया चरण का मूल्यांकन करें, अपशिष्ट प्रकार चिह्नित करें, प्राथमिकताएँ निर्धारित करें।

Einige Kennzahlen: 07 - 20s

70.000 €

13.000 €/s

-64.00s

Produktionszeit

13.000 €/s

Produktionszeit

Produktionszeit

45.0 PLEN

13.000 €/s

Produktionszeit

Produktionszeit

COACH / प्रबंधन

ROI की गणना करें

वर्तमान/लक्ष्य तुलना में 14 KPI। EUR में बचत की संभावना। बजट अनुमोदन के लिए निवेश कैलकुलेटर।

LeanShift

3

गुणक प्रभाव

जितनी अधिक टीमें मापती हैं, उतनी अधिक बचत की संभावना दिखाई देती है।

40.000+

प्रति मापन
EUR बचत की संभावना

x5

टीमें समानांतर
मापती हैं

200.000+

प्रति वर्ष
EUR बचत की संभावना

एक ही प्रक्रिया मापन से आमतौर पर

40,000+ EUR की बचत संभावना सामने आती है।

लाइसेंस की लागत **पहले कार्य घंटे** में ही वसूल हो जाती है।

Analyse						
23-25 / 5						
Schritt	Z3	Z4	Z5	Ø	Min	Max
Wartenummer ziehen & Aufruf abwarten	175.16s	297.23s	315.95s	262.68s	175.16s	315.95s
Unterlagen entgegennehmen & prüfen	95.08s	91.32s	88.22s	86.80s	76.76s	95.08s
Halterdaten im Fachverfahren erfassen	133.29s	134.73s	134.39s	130.87s	121.19s	134.73s
Fahrzeugdaten aus ZB II übernehmen	65.57s	74.82s	73.31s	76.13s	65.57s	86.75s
Gebührenberechnung & Kassierung	83.95s	100.78s	82.49s	90.96s	82.49s	101.09s
Kennzeichen zuweisen & Siegelung	54.91s	55.93s	52.93s	55.35s	52.23s	60.77s
Zulassungsbescheinigung drucken	41.94s	49.35s	47.14s	47.86s	41.94s	52.56s
Unterlagen aushändigen & verabschieden	29.89s	33.70s	27.01s	31.21s	27.01s	33.70s
GESAMT	679.79s	837.78s	821.44s		★ 642.35s	
Alle Aufnahmen					★ 642.35s	
Einsparpotenzial: -139.43s (17.8%)					schnellstmöglich	
Einsparpotenzial					139.43s	
pro Zyklus möglich — Differenz zwischen Ø-Gesamtzeit und schnellstmöglicher Zeit					(17.8 %)	
					1,16 €	
					8144,75 € / Jahr	
Prozesskosten					6,49 €	

स्वचालित गणना: बचत की संभावना, प्रक्रिया लागत और सुधार सुझाव — मापन के तुरंत बाद।

BASIC

0 EUR

स्टॉपवॉच, कोचिंग प्रश्न,
ऑनबोर्डिंग, ऑफलाइन

OPERATOR

399 EUR/वर्ष

प्रक्रिया रिकॉर्डिंग, Muda विश्लेषण,
निर्यात, सैपशॉट

EXPERT

899 EUR/वर्ष

लक्ष्य स्थिति कैलकुलेटर, निवेश कैलकुलेटर,
मूल्य धारा विश्लेषण

1 लाइसेंस — 3 डिवाइस तक। कोई विज्ञापन नहीं। पूर्ण ऑफलाइन सक्षम।



lean-shift.com

मुफ्त में शुरू करें — कभी भी Operator और Expert अनलॉक करें

अभी आजमाएं