

Lean
Shift

LeanShift

TÍMOVÝ LETÁK

Prečo celý váš tím potrebuje LeanShift

Optimalizácia procesov nie je záležitosťou jednotlivca.
Skutočné zlepšenie nastáva, keď všetci pracujú s rovnakými
dátami, metódami a cieľmi.

Zapadá do každého systému — bez potreby rozhrania

LeanShift nezhrmažďuje dáta na externých serveroch. Všetko zostáva lokálne v zariadení.
Jednoducho exportujte výsledky ako súbor a pokračujte v spracovaní v akomkoľvek existujúcom
systéme.



XLSX
Excel



CSV
Univerzálny



JSON
Záloha



PDF
Správa

ERP, SAP, BI nástroje, Google Sheets, Power BI — stačí importovať

Jeden nástroj nestačí

Keď meria a optimalizuje len jeden človek, zlepšenia ostávajú izolované.
Tieto tri problémy stoja firmy statisíce tisíc eur ročne.



Znalostné silá

Procesné znalosti sú uzamknuté v hlavách jednotlivcov. Keď ten človek chýba, zlepšovanie sa zastaví. Nikto iný nepozná čísla, úzke miesta ani pokrok.



Nekonzistentné metódy

Každé oddelenie meria inak. Rôzne tabuľky, rôzne definície, žiadna porovnateľnosť. KPI si odporujú, rozhodnutia sa robia podľa pocitu.



Žiadna spoločná dátová základňa

Kouč vidí iné čísla než vedúci. Porady prebiehajú so zastaralými dátami. Potenciály zlepšenia ostávajú neodhalené.

Takto vyzerá štruktúrovaný coaching — rovnaký pre všetkých:

Zaznamenajte kroky procesu

Spustíte časovač, pomenujete kroky, zaznamenajte cykly.

Potenciál úspor a náklady sa vypočítajú automaticky.

Všetky ukazovatele na jeden pohľad

9 KPI ihneď po meraní. Čas na krok,
stabilita procesu a stav koučingu zahrnuté.

Od súčasného stavu k cieľu — s číslami

14 KPI vypočíta cieľový stav. Potenciál úspor v eurách.
Investičná kalkulačka pre rozpočet.

Zviditeľnite procesy

Analýza hodnotového toku s diagramom, časovou osou a označením 7 Muda — priamo v aplikácii.

Každá rola profituje

LeanShift dáva každému v tíme správny nástroj — od výroby po vedenie.



VEDÚCI VÝROBY

Meranie procesov

Časové meranie priamo na mieste. Zachytenie krokov, porovnanie cyklov, rozpoznanie úzkých miest na prvý pohľad.



MANAŽÉR KVALITY

Analýza plytvaria

7-Muda analýza podľa Toyota: Hodnotenie každého kroku, označenie druhov plýtvania, stanovenie priorít.

COACH / MANAGEMENT

Výpočet ROI

14 KPI v porovnaní aktuálny/cieľový. Potenciál úspor v eurách.
Investičná kalkulačka pre rozpočet.

Multiplikátorový efekt

Čím viac tímov meria, tým viac potenciálu úspor sa stáva viditeľným.

40.000+

EUR potenciál úspor
na meranie

x5

Tímy merajú
paralelne

200.000+

EUR potenciál úspor
ročne

Jediné meranie procesu zvyčajne odhalí

40,000+ EUR potenciálu úspor.

Licencia sa zaplatí počas **prvej pracovnej hodiny**.

Analyse						
Z3-Z5 / 5						
Schritt	Z3	Z4	Z5	Ø	Min	Max
Wartenummer ziehen & Aufruf abwarten	175.16s	297.23s	315.95s	262.68s	175.16s	315.95s
Unterlagen entgegennehmen & prüfen	95.08s	91.32s	88.22s	86.80s	76.76s	95.08s
Halterdaten im Fachverfahren erfassen	133.29s	134.73s	134.39s	130.87s	121.19s	134.73s
Fahrzeugdaten aus ZB II übernehmen	65.57s	74.82s	73.31s	76.13s	65.57s	86.75s
Gebührenberechnung & Kassierung	83.95s	100.78s	82.49s	90.96s	82.49s	101.09s
Kennzeichen zuweisen & Siegelung	54.91s	55.93s	52.93s	55.35s	52.23s	60.77s
Zulassungsbescheinigung drucken	41.94s	49.35s	47.14s	47.86s	41.94s	52.56s
Unterlagen aushändigen & verabschieden	29.89s	33.70s	27.01s	31.21s	27.01s	33.70s
GESAMT	679.79s	837.78s	821.44s		★ 642.35s	
Alle Aufnahmen					★ 642.35s	
Einsparpotenzial: -139.43s (17.0%)					schnellstmöglich	
Einsparpotenzial					139.43s	
pro Zyklus möglich — Differenz zwischen Ø-Gesamtzeit und schnellstmöglicher Zeit					(17.8 %)	
					1,16 €	
					8144,75 € / Jahr	

Automatický výpočet: Potenciál úspor, procesné náklady a návrhy na zlepšenie — ihneď po meraní.

BASIC

0 EUR

Stopky, coachingové otázky,
onboarding, offline

OPERATOR

399 EUR/rok

Záznam procesu, Muda analýza,
export, snímky

EXPERT

899 EUR/rok

Kalkulátor cieľového stavu, investičný
kalkulátor,
analýza hodnotového toku

1 licencia — až 3 zariadenia. Žiadne reklamy. Úplne offline.



lean-shift.com

Začnite zadarmo — odomknite Operator a Expert kedykoľvek

Vyskúšať