

Lean
Shift

Lean**Shift**

為什麼您的整個團隊 都需要 LeanShift

流程優化不是一個人的專案。
真正的改善發生在每個人使用相同的
數據、方法和目標時。

相容任何系統 — 無需介面整合

LeanShift 不在外部伺服器收集數據。一切都保存在本機裝置上。
只需將結果匯出為檔案，即可在任何現有系統中繼續處理。


XLSX
Excel


CSV
通用


JSON
備份


PDF
報告

ERP, SAP, BI tools, Google Sheets, Power BI — 直接匯入

僅靠一個工具是不夠的

當只有一個人正在量測和優化時，改善成果將孤立存在。
這三個問題每年讓企業損失數十萬歐元。



知識孤島

流程知識困在個別員工的腦中。當那個人不在時，改善就停止了。沒有其他人了解數據、瓶頸或進度。



方法不一致

每個部門的量測方式不同。不同的試算表、不同的定義、無法比較。KPI 相互矛盾，決策依靠直覺而非數據。



沒有共同的數據基準

教練看到的數字與生產經理不同。會議使用過時的數據。改善潛力因缺乏全局觀而未被發現。

這就是結構化輔導的樣貌——對每個人都一致：

記錄流程步驟

啟動計時器，命名步驟，記錄循環。
節省潛力和流程成本自動計算。

所有指標一目了然

量測後立即獲得 9 個 KPI。包含每步驟時間、
流程穩定性和教練狀態。

從現狀到目標 — 用數字說話

14 個 KPI 計算您的目標狀態，以歐元計算節省潛力。
投資計算器用於預算審批。

讓流程可視化

價值流分析包含流程圖、時間軸和
7-Muda 標記 — 直接在應用程式中完成。

每個角色都受益

LeanShift 為團隊中的每個人提供合適的工具 — 從生產現場到董事會議室。

LEIFTEI AUTOMATEN

Motorremontage Linie 3

2025-06-05 17:00:00

0

1

2m 31s

2m 28s

STÜBERLAGESTELL. System

2.5%

APRIL 06

002

Kundenzeit

17.00

113

SWP

1.4

36.0

SAI / Tag

6.0

NRGZ

149

Netto-Arbeitszeit

450

Durchlaufzeit

2.4

Produktionszeit

60.0

0. BEST. PRO. SCHRITT

Grundplatte p...

14.3s

Zylinderblock...

21.5s

Schrauben anz...

34.7s

Dichtung prüf...

12.5s

Kabelbaum ver...

27.2s

Ölwanne montl...

17.4s

Transport zur...

16.2s

Endkontrolle ...

9.2s

ZEITSTRECKE 17:00

2m 31s

90%

PROZESSLEISTUNG

✓ ÜBERWACHUNG

Zahlung unter 90% pro Motorremontage bei gleichbleibender Qualität. Transportzeit von Station 0-1 auf unter 4s reduziert.

生產經理

量測流程

直接在生產現場進行時間量測。記錄流程步驟、比較循環、一目了然地識別瓶頸。

DIAGRAMM

1. Grundplatte positionieren

0:14.20s

2. Zylinderblock einsetzen

0:21.50s

3. Schrauben anziehen (8-1)

0:34.70s

4. Dichtung prüfen

0:12.50s

5. Kabelbaum verlegen

0:27.20s

6. Ölwanne montieren

0:17.40s

7. Transport zur nächsten Sta.

0:16.20s

8. Endkontrolle visual

0:9.20s

0:00:00:00

0:00:00:00

0:00:00:00

0:00:00:00

品質經理

分析浪費

基於 Toyota 的 7-Muda 分析：評估每個流程步驟、標記浪費類型、設定優先順序。

Eingerichtungszeit 07 = 20s

70.000 €

13.107 €/s

-64.00s

Investment / Jahr

Produktionszeit

Produktionszeit

-45.0 PLEIN

-19.25

0%

Stückzahl

Stk

Produktionszeit

教練 / 管理層

計算 ROI

14 個 KPI 進行現況/目標比較。以歐元計算節省潛力。投資計算器用於預算審批。

乘數效應

越多團隊量測，越多節省潛力浮現。

40.000+

歐元節省潛力
每次量測

x5

團隊同時
進行量測

200.000+

歐元節省潛力
每年

一次流程量測通常可發現

40,000+ EUR 的節省潛力。

授權費在第一個工作小時。

Analyse						
Z3-Z5 / 5						
Schritt	Z3	Z4	Z5	Ø	Min	Max
Wartenummer ziehen & Aufruf abwarten	175.16s	297.23s	315.95s	262.60s	175.16s	315.95s
Unterlagen entgegennehmen & prüfen	95.08s	91.32s	88.22s	86.80s	76.76s	95.08s
Halterdaten im Fachverfahren erfassen	133.29s	134.73s	134.39s	130.87s	121.19s	134.73s
Fahrzeugdaten aus ZB II übernehmen	65.57s	74.82s	73.31s	76.13s	65.57s	86.75s
Gebührenberechnung & Kassierung	83.95s	100.78s	82.49s	90.96s	82.49s	101.09s
Kennzeichen zuweisen & Siegelung	54.91s	55.93s	52.93s	55.35s	52.23s	60.77s
Zulassungsbescheinigung drucken	41.94s	49.35s	47.14s	47.86s	41.94s	52.56s
Unterlagen aushändigen & verabschieden	29.89s	33.70s	27.01s	31.21s	27.01s	33.70s
GESAMT	679.79s	837.78s	821.44s		★ 642.35s	
Alle Aufnahmen					★ 642.35s	
Einsparpotenzial - 139.43s (17.0%)					schnellstmöglich	
Einsparpotenzial					139.43s	
pro Zyklus möglich — Differenz zwischen Ø-Gesamtzeit und schnellstmöglicher Zeit					(17.8 %)	
					1,16 €	
					8144,75 € / Jahr	
Prozesskosten					6,49 €	

自動計算：節省潛力、流程成本和改善建議 — 量測後立即呈現。

BASIC

0 EUR

碼錶、教練提問、
入門引導、離線使用

OPERATOR

399 EUR/年

流程記錄、Muda 分析、
匯出、快照

EXPERT

899 EUR/年

目標狀態計算器、投資計算器、
價值流分析

1 個授權 — 最多 3 台裝置。無廣告。完全支援離線使用。



lean-shift.com

免費開始使用 — 隨時解鎖 Operator 和 Expert

立即試用